

Q8 T 35 80W-90

Anwendungen

- Mehrzweckgetriebeöle mit EP-Zusätzen für Schalt-, Lenk- und Verteilergetriebe von Nutzfahrzeugen und PKW sowie für Hypoid-getriebe mit kleinem Achsversatz.
- Viskosität SAE 80W hervorragend geeignet für getrennt geschmierte Getriebe von Motorrädern.

Spezifikationen

- API GL-4
- DIN 51517, Teil 3
- DB 235.1
- Ford SQM-2C-9008 A, SM-2C-1011A
- General Motors No. 194075
- John Deere JDM J11B
- MAN 341
- ZF TE ML 02A, 16A, 17A
- Fuller Form 121
- Eaton Buletin 6007,2052, 2053

Vorteile

- universeller Einsatz durch Mehrbereichscharakteristik
- hervorragende Oxidations- und Temperaturstabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz und verbesserte Schaltfähigkeit
- auch bei Extrembetrieb und härtesten Bedingungen
- gute Verträglichkeit mit den üblichen Dichtungsmaterialien
- hervorragender Schutz vor Rost- und Korrosion

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
Viskositätsklasse			SAE 80W-90
Absolute Dichte, 15 °C	D 1298	kg/m ³	892
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	145.4
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.57
Viskositätsindex	D 2270	-	99
Brookfield Viskosität bei -26 °C	D 2938	Pa.s	153
Brookfield Viskosität bei -40 °C	D 2938	Pa.s	-
Flammpunkt	D 93	°C	178
Pour Point	D 97	°C	-24

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.